

Salzgitter AG - Forschung & Entwicklung, Produktion, Verwaltung



SALZGITTERAG
Mensch, Stahl und Technologie

Der Salzgitter-Konzern zählt mit ca. 24.000 Mitarbeitern und rund 9 Mrd. € Außenumsatz im Jahr 2025 zu den führenden Stahltechnologie- und Anlagenbau-Konzernen Europas. Er umfasst weltweit mehr als 150 Tochter- und Beteiligungsgesellschaften. Unsere Kernkompetenzen liegen in der Produktion von Walzstahl- und Röhrenerzeugnissen sowie deren Weiterverarbeitung und dem Handel mit diesen Produkten. Zudem sind wir erfolgreich im Sondermaschinen- und Anlagenbau tätig.

Studenten zur Fähigkeitsanalyse berührungsloser Messsysteme (w/m/d)

Die Salzgitter Flachstahl GmbH ist die größte Stahltochter in der Salzgitter-Gruppe. Rund 6.000 Mitarbeiter produzieren in einem integrierten Hüttenwerk Warmbreitband, Bandstahl, Bandblech, Kaltfeinblech und oberflächenveredelte Produkte von 0,4 bis 25 mm Dicke und bis zu 2.000 mm Breite. Die jährliche Rohstahlkapazität beträgt etwa 4,7 Mio. Tonnen. Die wichtigsten Abnehmer unserer Flachprodukte sind Fahrzeughersteller sowie deren Zulieferer, Röhren-/Großröhrenhersteller, Kaltwalzer und die Bauindustrie.

Die Topografie einer Feinblechoberfläche wird durch verschiedene Kennwerte beschrieben. Diese Werte sind für die Prozesssicherheit bei der Verarbeitung im Presswerk und der Lackiererei des Kunden entscheidend. Der aktuelle Standard zur Messung dieser Kennwerte erfolgt in der Regel taktil und punktuell an Proben mit hohem manuellem Aufwand. Eine kontinuierliche, vollautomatische Kontrolle der Topographiekennwerte liefert den effektiven Ansatz zur Verbesserung der Prozesssicherheit. Schwerpunkt der Arbeit ist die Analyse und Bewertung von schon vorhandener Inline-Messtechnik hinsichtlich ihrer Fähigkeit, diese Kennwerte in Abhängigkeit von deren Toleranzen zu messen. Als methodische Grundlage hierzu kann die Measurement System Analysis (MSA) Ausgabe 4 sowie der VDA Band 5 dienen.

Stadt: Salzgitter; Beginn frühestens: Frühestmöglich; Dauer: mind. 4 Monate;
Vergütung: 900 - 1950 Euro

Aufgabenbeschreibung

- Vertiefte Einarbeitung in das Thema Messsystemanalyse zur Fähigkeitsbewertung
- Enge Zusammenarbeit mit der Produktionsplanung, der Produktion, der Werkstoffprüfung, der Forschung und Entwicklung sowie mit den Herstellern der Messsysteme.
- Planung und Durchführung von Versuchen inklusive Probenhandling und Ergebnisdokumentation.

Erwartete Qualifikationen

- Studium des Maschinenbaus / der Werkstoffwissenschaften / der Mess- und Fertigungstechnik (Uni/FH) beziehungsweise eine abgeschlossene Berufsausbildung oder Abschluss zum Techniker in verwandten Bereichen.
- Sichere PC-Anwenderkenntnisse (Excel, Word, PowerPoint)

- selbständige und zielorientierte Arbeitsweise sowie Eigeninitiative
- gute Deutschkenntnisse und eine hohe Kommunikationskompetenz

Unser Angebot

- Anwendungsnahes und verantwortungsvolles Arbeiten mit direktem Praxisbezug und Freiraum für eigene Ideen
- Erweiterung der fachlichen Kenntnisse
- Vorzüge einer tariflichen Vergütung
- kollegiale und angenehme Arbeitsatmosphäre
- Urlaubsanspruch
- Außerdem gibt es bei uns eine Kantine, ein Fitnessstudio sowie kostenlose Parkplätze am Standort

Bewerbung

Klingt interessant? Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung über unser Online-Bewerberportal.

Weitere Informationen unter <https://stellenticket.de/203021/OSTF/>
Angebot sichtbar bis 15.05.2026

