

Technische Universität Dresden - Fakultät Maschinenwesen, Institut für Fertigungstechnik, Professur für Laserbasierte Fertigung



Die Technische Universität Dresden (TUD) zählt als Exzellenzuniversität zu den leistungsstärksten Forschungseinrichtungen Deutschlands. Sie begreift Diversität als kulturelle Selbstverständlichkeit und Qualitätskriterium einer Exzellenzuniversität. Entsprechend begrüßen wir alle Bewerberinnen und Bewerber, die sich mit ihrer Leistung und Persönlichkeit bei uns und mit uns für den Erfolg aller engagieren möchten.

wiss. Mitarbeiterin bzw. Mitarbeiter (m/w/d)

An der Fakultät Maschinenwesen, Institut für Fertigungstechnik, ist an der Professur für Laserbasierte Fertigung zum nächstmöglichen Zeitpunkt in einem durch den europäischen Fonds für Regionale Entwicklung (EFRE) geförderten Projekt eine Stelle als wiss. Mitarbeiterin bzw. Mitarbeiter (m/w/d) (bei Vorliegen der persönlichen Voraussetzungen E 13 TV-L) bis 31.12.2027 (Beschäftigungsdauer gem. WissZeitVG) zu besetzen. Es besteht die Gelegenheit zur eigenen wiss. Weiterqualifikation.

Stadt: Dresden; Beginn frühestens: Frühestmöglich; Dauer: bis 31.12.2027 (Beschäftigungsdauer gem. WissZeitVG); Vergütung: bei Vorliegen der persönlichen Voraussetzungen E 13 TV-L; Kennziffer: w25-261; Bewerbungsfrist: 05.01.2026

Aufgabenbeschreibung

Der Schwerpunkt der Tätigkeit liegt in der Erforschung und Entwicklung laserbasierter Verfahren zur lokalen Wärmeeinbringung sowie deren Einfluss auf die Mikrostruktur und Eigenspannungen metallischer Werkstoffe. Ziel ist es, durch gezielte Laserbehandlung Rückfederungseffekte zu kontrollieren und das Umformverhalten zu optimieren. Dazu gehören die Projektierung und Durchführung von Laserexperimenten, die Untersuchung der Wechselwirkungen zwischen Laserbehandlung, Mikrostruktur, Oberflächenbeschaffenheit und Materialflussverhalten sowie die Entwicklung und der Aufbau geeigneter Versuchsaufbauten zur Integration der Laserprozesse in eine Laboranlage. Die erfolgreiche Bewerberin bzw. der erfolgreiche Bewerber trägt damit wesentlich zur Entwicklung eines neuartigen Fertigungsverfahrens bei und arbeitet in enger Kooperation mit Partnern aus Wissenschaft und Industrie.

Erwartete Qualifikationen

wissenschaftlicher Hochschulabschluss passend zum Aufgabenspektrum; Erfahrung auf den Gebieten Werkstofftechnik und/oder Materialwissenschaften sowie in der Durchführung wissenschaftlicher Projekte; Erfahrung in der Koordination von Projekten; Flexibilität hinsichtlich der Aufgabenstellungen; sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse (C1) in Wort und Schrift. Erfahrungen auf dem Gebiet Lasertechnik sind von Vorteil.

Bewerbung

Die TUD strebt eine Erhöhung des Anteils von Frauen an und bittet diese deshalb ausdrücklich um deren Bewerbung. Die Universität ist eine zertifizierte familiengerechte Hochschule. Bewerbungen schwerbehinderter Menschen sind besonders willkommen. Bei gleicher Eignung werden diese oder ihnen kraft SGB IX von Gesetzes wegen Gleichgestellte bevorzugt eingestellt.

Ihre aussagekräftige Bewerbung senden Sie bitte mit den üblichen Unterlagen unter Angabe der Stellenkennung w25-261 bis zum 05.01.2026 (es gilt der Poststempel der Zentralen Poststelle bzw. der Zeitstempel auf dem E-Mail-Server der TUD) bevorzugt über das SecureMail-Portal der TUD <https://securemail.tu-dresden.de> als ein PDF-Dokument an applications-lbf@tu-dresden.de bzw. an:

TU Dresden, Professur für Laserbasierte Fertigung, Herrn Prof. Dr.-Ing. Andrés F. Lasagni, Helmholtzstr. 10, 01069 Dresden.

Ihre Bewerbungsunterlagen werden nicht zurückgesandt, bitte reichen Sie nur Kopien ein. Vorstellungskosten werden nicht übernommen.

Die TUD ist Gründungspartnerin der Forschungsallianz DRESDEN-concept e.V

Hinweis zum Datenschutz: Welche Rechte Sie haben und zu welchem Zweck Ihre Daten verarbeitet werden sowie weitere Informationen zum Datenschutz haben wir auf folgender Webseite für Sie zur Verfügung gestellt :

<https://tu-dresden.de/karriere/datenschutzhinweis>.

Weitere Informationen unter <https://stellenticket.de/199840/TUB/>
Angebot sichtbar bis 05.01.2026

